（申込先）**一般社団法人青森県工業会事務局　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　別紙２(1/2)**

　　　　　　　電話　017-721-3860　　ＦＡＸ　017-723-1243

ＵＲＬ　<http://www.aia-aomori.or.jp>

　　　　　　　Ｅ－ｍａｉｌ　[info@aia-aomori.or.jp](mailto:info@aia-aomori.or.jp)

**企業個別ニーズ対応型生産性向上研修事業**

**受講申込書（能力開発セミナー（P３ ～ P13））**

○実施会場：五所川原会場：東北能開大青森校（五所川原市大字飯詰字狐野171-2）

青森会場：青森職業能力開発促進センター（青森市中央3-20-2）

弘前会場：県産業技術センター弘前工業研究所（弘前市扇町1-1-8）

八戸会場：県産業技術センター八戸工業研究所（八戸市北インター工業団地1-4-43）

○申込期限： 各コース開催日の２週間前

○キャンセル：教材購入の都合上、7日前までとします。それ以降は受講料をお支払いいただきます。

○受講料： 各頁〈受講料〉のとおり。コースにより異なります。

※下記の業種に該当する企業の従業員が受講対象となります。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 会社名 | |  | | | |
| 住　　　所 | | 〒 | | | |
| 業　　　　　　　　種 | | ※該当する業種（標準産業分類の中分類）にチェックを入れてください。  □食料品製造業、□飲料・たばこ・飼料製造業、  □木材・木製品製造業、□パルプ・紙・紙加工品製造業、□化学工業、□プラスチック製品製造業、□ゴム製品製造業、□鉄鋼業、  □非鉄金属製造業、□金属製品製造業、□はん用機械器具製造業、  □生産用機械器具製造業、□業務用機械器具製造業、  □電子部品・デバイス・電子回路製造業、□電気機械器具製造業、  □情報通信機械器具製造業、□輸送用機械器具製造業 | | | |
| 受講者名  ※お手数ですが、  「生年月日」の記入と  「就業状況」の該当箇所にチェックをお願いします。 | | 職名 | 氏名  生年月日　西暦　　　年　　月　　日  就業状況　□正社員 □非正規雇用 □その他 自営業等 | | |
| 職名 | 氏名  生年月日　西暦　　　年　　月　　日  就業状況　□正社員 □非正規雇用 □その他 自営業等 | | |
| 職名 | 氏名  生年月日　西暦　　　年　　月　　日  就業状況　□正社員 □非正規雇用 □その他 自営業等 | | |
| 担当者連絡先 | 所属部署 |  | | 氏名 |  |
| 電話番号 |  | | ＦＡＸ番号 |  |
| Ｅ－ｍａｉｌ |  | | | |

**※次頁へ続く**

**【コース番号及コース名】　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　別紙２(2/2)**

・ご希望のコース全てに**○**印をおつけください。複数選択可能です。

・コース名に会場名が書かれていない場合は五所川原会場での実施となります。

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **No.** | **コース名 / 会場** | **希望に○** |  | **No.** | **コース名 / 会場** | **希望に○** |
| **機械設計・加工・測定コース** | | | **FA技術コース** | | |
| 1M021 | 実践機械製図　　　　**※弘前会場** |  | 2D020 | ＰＬＣ制御の回路技術（数値命令編） |  |
| 2M001 | フライス盤加工技術 |  | 2D021 | 有接点シーケンス制御の実践技術 |  |
| 1M120 | 計測における信頼性（不確かさ）の評価技術　　　　　**※八戸会場** |  | 2D024 | ＰＬＣプログラミング技術（汎用命令編） |  |
| 2M003 | 旋削加工の理論と実際 |  | 2D026 | シーケンス制御による電動機制御技術 |  |
| 2M004 | ＮＣ旋盤プログラミング技術 |  | 1D013 | 有接点シーケンス制御の実践技術  **※青森会場** |  |
| 2M005 | フライス盤加工応用技術 |  | **設備保全コース** | | |
| 2M006 | 旋盤加工技術 |  | 2M002 | 生産現場の機械保全技術 |  |
| 1M060 | 旋盤加工技術　　　　**※青森会場** |  | 2D011 | 有接点トラブルの評価と改善 |  |
| 2M007 | マシニングセンタ  プログラミング技術 |  | 2D029 | 電気系保全実践技術 |  |
| 2M008 | 旋盤加工応用技術 |  | **ネットワーク環境設定コース** | | |
| 1M131 | 実践機械製図（寸法・公差編）  **※弘前会場** |  | 2D015 | システム開発におけるセキュリティ対策技術 |  |
| 1M050 | 切削加工を考慮した機械設計製図  **※八戸会場** |  | 2D022 | 製造現場におけるＬＡＮ活用技術 |  |
| 2M009 | 実践機械製図 |  | **マイコン技術コース** | | |
| 2M010 | 製品設計に活かすサーフェスモデリング技術 |  | 2D009 | 技術者のための  符号化・暗号化技術 |  |
| 2M011 | ３次元ＣＡＤを活用したアセンブリ技術 |  | 2D013 | ＵＳＢ機器開発技術 |  |
| 2M012 | 機械組立仕上げのテクニック |  | 2D017 | 実習で学ぶ画像処理・認識技術 |  |
| 2M020 | ＴＩＧ溶接技術（アルミニウム合金板材編）　　　　　**※八戸会場** |  | 2D025 | 動画像処理システム導入技術 |  |
| 2M013 | ２次元ＣＡＤによる機械設計技術 |  | 2D027 | マイコン制御システム開発技術(Ｈ８編) |  |
| 1M080 | 旋削加工の理論と実際**※青森会場** |  | 2D031 | マイコン制御システム開発技術(Ａｒｄｕｉｎｏ編) |  |
| 1M100 | マシニングセンタプログラミング技術　　　　　　　　**※青森会場** |  | **電気回路技術コース** | | |
| 2M014 | 精密平面研削加工技術 |  | 2D023 | 電子回路の計測技術 |  |
| 1M110 | ＮＣ旋盤プログラミング技術  **※青森会場** |  | 2D028 | プリント基板設計技術 |  |
| 2M015 | ドリル研削実践技術 |  | 2D030 | オペアンプ回路の設計・評価技術 |  |
| 2M016 | 三次元測定技術 |  |  | | |